

Link do produktu: <http://poltech24.pl/elektrowrzeciono-wrzeciono-cnc-0-8-kw-chlodzone-cieczą-1-fazowe-p-1120.html>



Elektrowrzeciono Wrzeciono CNC 0,8 kW, chłodzone cieczą, 1 fazowe

Cena brutto **850,00 zł**

Cena netto **691,06 zł**

Dostępność **Dostępny**

Opis produktu

**Nowe elektrowrzeciono GDZ-65-800A chłodzone cieczą
Wrzeciono jednofazowe.**



Parametry :

- Wrzeciono - **jednofazowe 220V** +/- 10% • Moc - **0,8kW**
- przewidziane sterowanie falownikiem jednofazowym
- Częstotliwość - 400 Hz
- Prąd - 5A
- 24000 Rpm - możliwość regulacji obrotów przy użyciu falownika jednofazowego (Interfejs 1234 oznaczony 1, 2 i 3, odpowiednio, a następnie wyjścia falownika (U, V, W), 4 jest to przewód uziemienia)
- Nakrętka ER11 + 1 tulejka w komplecie
- Chłodzenie : ciecz, gwarantuję cicha pracę
- Wymiary : średnica 65mm długość 195mm
- Łożyska : 2 x 7002C P4 DT, 2 x 7000C P4 DT,
- Tolerancja bicia - 0,005 mm
- Gwarancja : 3 miesięcy na łożyska, pozostałe elementy 6 miesięcy.

Ważna informacja.

Należy zwracać szczególną uwagę na temperaturę pracy elektrowrzeciona, tak aby temperatura cieczy na wyjściu z wrzeciona nie przekroczyła 22 stopni C. Jeżeli temperatura jest wyższa jak podano powyżej należy zwiększyć intensywność chłodzenia po przez zastosowanie chłodziwa.

z wentylatorem, zwracając szczególną uwagę na wielkość zbiornika cieczy chłodzącej min 30 litrów (istnieje współzależność wielkości zbiornika do temperatury cieczy, im więcej cieczy chłodzącej tym niższa temperatura cieczy podczas pracy elektrowrzeciona).

Wzrost temperatury cieczy grozi poważnym uszkodzeniem łożysk, a co za tym idzie uszkodzeniem wrzeciona. Jeżeli temperatura cieczy w czasie pracy wrzeciona przekroczy 28 stopni, należy niezwłocznie zakończyć pracę wrzeciona.