Dane aktualne na dzień: 29-03-2024 08:08

Link do produktu: http://poltech24.pl/elektrowrzeciono-wrzeciono-cnc-2-2-kw-er16-chlodzone-ciecza-1-fazowe-p-1225.html



Elektrowrzeciono Wrzeciono CNC 2,2 kW, ER16 chłodzone cieczą, 1 fazowe

Cena brutto	**1 999,00 zł**
Cena netto	**1 625,20 zł**
Dostępność	**Niedostępny**

Opis produktu

Nowe elektrowrzeciono GDZ-80-2.2 chłodzone cieczą
Wrzeciono jednofazowe.





Paramerty :

• Wrzeciono - **jednofazowe 220V** +/- 10%
• Moc - **2,2kW**
• przewidziane sterowanie falownikiem jednofazowym
• Częstotliwość - 400 Hz
• Prąd - 8A
• 24000 Rpm - możliwość regulacji obrotów przy użyciu falownika jednofazowego
(Interfejs 1234 oznaczony 1, 2 i 3, odpowiednio, a następnie wyjścia falownika (U, V, W), 4 jest to przewód uziemienia)
• Nakrętka ER16 + 1 tulejka w komplecie
• Chłodzenie : ciecz, gwarantuję cicha pracę
• Wymiary : średnica 80mm długość 213mm
• Łożyska : 2 x 7005 P4 DT, 1 x 7002C P4
• Tolerancja bicia - 0,005 mm
• Gwarancja : 3 miesiące na łożyska, pozostałe elementy 6 miesięcy.

Ważna informacja.

Należy zwracać szczególną uwagę na temperaturę pracy elektrowrzeciona, tak aby temperatura cieczy na wyjściu z wrzeciona nie przekr
22 stopni C. Jeżeli temperatura jest wyższa jak podano powyżej należy zwiększyć intensywność chłodzenia po przez zastosowanie chłodni
z wentylatorem, zwracając szczególna uwagę na wielkość zbiornika cieczy chłodzącej min. 40 litrów (istnieje współzależność wielkości zbi
do temperatury cieczy, im więcej cieczy chłodzącej tym niższa temperatura cieczy podczas pracy elektrowrzeciona).

Wzrost temperatury cieczy grozi poważnym uszkodzeniem łożysk, a co za tym idzie uszkodzeniem wrzeciona. Jeżeli temperatura cieczy w
powyżej 28 stopni, należy niezwłocznie zakończyć pracę wrzeciona.

Wrzeciono przeznaczone jest do zastosowania w frezarkach, grawerkach. Doskonale nadaje
do frezowania w drewnie, plastikach, aluminium i innych materiałach. Charakteryzuje się ba
dobrym wykonaniem oraz bezawaryjną pracą. Dzięki chłodzeniu cieczą gwarantuje cichą pra