

Link do produktu: <http://poltech24.pl/precyzyjny-walek-liniowy-fi-30-mm-l1000mm-prowadnica-cnc-p-170.html>



## Precyzyjny wałek liniowy fi 30 mm L=1000mm prowadnica - CNC

|                  |                    |
|------------------|--------------------|
| Cena brutto      | <b>123,00 zł</b>   |
| Cena netto       | <b>100,00 zł</b>   |
| Dostępność       | <b>Dostępny</b>    |
| Numer katalogowy | <b>W30 L1000mm</b> |

### Opis produktu

Precyzyjny wałek liniowy fi 30 mm L=1000mm (1 metr) prowadnica - CNC



#### **Parametry wałka fi 30 mm :**

- Twardość powierzchni: **min. 64 HRC**
- Tolerancja wykonania: **h6**
- Chropowatość powierzchni: **0.30um Ra**
- Głębokość zahartowania: **> 2 mm**

Wałki są hartowane indukcyjnie i szlifowane. Własności te zapewniają nam że na powierzchni wałka mamy równomierną twardość oraz daje możliwość dalszej obróbki miękkiego rdzenia wałka.

| Nazwa | Średnica wałka | Tolerancja [mm] | Głębokość zahartowania [mm] | Waga [kg/m] |
|-------|----------------|-----------------|-----------------------------|-------------|
|       |                | h6              |                             |             |
| S6    | 6              | 0<br>-0.008     | >0.8                        | 0.22        |
| S8    | 8              | 0<br>-0.009     |                             | 0.40        |
| S10   | 10             | 0<br>-0.009     |                             | 0.62        |
| S12   | 12             | 0               | >1.0                        | 0.89        |
| S13   | 13             | -0.011          |                             | 1.04        |
| S16   | 16             |                 |                             | 1.58        |
| S20   | 20             | 0               | >1.5                        | 2.47        |
| S25   | 25             | -0.013          |                             | 3.85        |
| S30   | 30             |                 |                             | 5.55        |
| S35   | 35             | 0               | >2.0                        | 7.55        |
| S40   | 40             | -0.016          |                             | 9.87        |
| S50   | 50             |                 |                             | 15.4        |
| S60   | 60             |                 | >2.5                        | 22.21       |

### Wynik przeprowadzonego badania naszych wałków:



KATEDRA MECHANIKI DOŚWIADCZALNEJ I BIOMECHANIKI  
POLITECHNIKA KRAKOWSKA im. Tadeusza Kościuszki  
Instytut Mechaniki Stosowanej Al. Jana Pawła II 37, 31-864 KRAKÓW  
tel. 012 628 3338, fax: 012 628 3370 email: stask@mech.pk.edu.pl

Kraków 24 październik 2007 r.

**Badania twardości wałków wykonanych ze stali hartowanej**  
metodą Rockwella wg normy dozwolonej PN-91/H-04350 zgodnej  
z PN-EN ISO 6508-1:2002

Badania wykonano w Katedrze Mechaniki Doświadczalnej i Biomechaniki, Instytutu Mechaniki Stosowanej Politechniki Krakowskiej.

#### Opis badania:

Na powierzchniach bocznych wałków ze stali hartowanej o średnicy  $\phi$  16, 20 i 25 [mm] i długości 0,5, 1 i 1,5 [m] oznaczono twardość metodą Rockwella w skali C (przeznaczonej dla stali hartowanych i materiałów twardych). Badania wykonano na twardościomierzu Rockwella produkcji niemieckiej, stosując jako wgłębnik stożek diamentowy oraz obciążenie podstawowe P=98 N oraz główne Q=1471 [N]. Czujnik umożliwia dokładność odczytu do 0,5 jednostek skali, co odpowiada 0,001 mm wgłębienia. Tarcza czujnika jest osadzona obrotowo. Dla każdego wałka wykonano po 5 pomiarów.

#### Wyniki badań:

Wyniki badań zestawiono w tabeli poniżej:

| Średnica wałka $\phi$ [mm] | HRC | Błąd pomiaru  |
|----------------------------|-----|---------------|
| 16                         | 64  | $\pm 1$ HRC   |
| 20                         | 63  | $\pm 1.5$ HRC |
| 25                         | 64  | $\pm 1$ HRC   |

**POLITECHNIKA KRAKOWSKA**  
im. Tadeusza Kościuszki  
**WYDZIAŁ MECHANICZNY**  
Instytut Mechaniki Stosowanej  
Al. Jana Pawła II 37, 31-864 Kraków

Badania nadzorował dr inż. Stanisław Kuciel

*Stanisław Kuciel*

**POLTECH S.C.**